

《Lw2001-第一届铝型材技术（国际）论坛文集》目录

2001年9月16-18日

主题：铝型材——中国铝型材过去的二十年和未来的二十年

001. 中国铝型材工业；**002.** 论铝合金建筑型材的内部质量控制；**003.** 迈向新世纪的中国铝挤压工艺；**004.** 铝挤压生产的技术发展；**005.** 我国铝加工标准现状及质量水平分析；**006.** 铝型材企业使用 LPG（液化石油气）前景分析；**007.** 意大利铝挤压行业状况掠影；**008.** 6063 铝合金型材的成分控制与力学性能之间的关系的金属学原理；**009.** 6063 合金型材力学性能的影响因素及改善对策；**010.** 微量元素在铝合金中的作用；**011.** T832 状态 6063 铝合金汽缸管的工艺研究；**012.** 我国高速铁路客车轻量化车体最优结构研究；**013.** 我国建筑铝型材用铸锭生产工艺设备展望；**014.** 铝合金熔铸技术的现状与发展趋势；**015.** 漫谈铝合金熔铸的若干问题；**016.** 提高 6063 铝合金棒质量的措施研究；**017.** 铝熔体净化的理论及净化技术发展现状；**018.** 用固体电解质传感法——在线、快速、连续检测熔铝及铝合金中氢或其它元素的含量及行为；**019.** 铝合金净化用气体的质量；**020.** 高效紧凑型在线除气装置 CDV 的研制；**021.** 高效袖珍式除气装置；**022.** 铝熔体单、双炉外连续净化设备的设计及应用；**023.** 用泡沫陶瓷过滤板净化铝液的工艺及效果；**024.** 铝熔体双级保温过滤箱的研制；**025.** 铝熔体测氢仪及 ELH-III B 测氢仪使用效果初探；**026.** ELH-III B 型测氢仪的功能设备及原理结构；**027.** 铝-钛-硼合金晶粒细化机理及组织的测定；**028.** 新型晶粒细化剂 Al-Ti-C 的研究；**029.** Al-Ti-B 线材连续铸挤工艺与理论研究；**030.** 熔铝炉的炉型与节能；**031.** 50 吨熔铝园炉炉盖耐火砖损毁分析及整体浇注改造实践；**032.** 整体浇注耐火材料在熔铝炉上的应用；**033.** 气幕铸造工艺技术；**034.** 金属挤压成形理论与技术发展的现状与趋势；**035.** 半固态成形技术及应用；**036.** SCR 半固态 LY11 触变机制与半固态挤压材料性能的研究；**037.** 铝合金挤压的最新技术和装置；**038.** 6063 铝型材挤压工艺的优化；**039.** 浅谈提高铝型材挤压生产效率及素材质量的途径；**040.** 提高挤压型材成品率的措施；**041.** 6063 型材表面缺陷的分析；**042.** 6063 合金挤压型材生产质量控制；**043.** 75MN 铝材挤压机生产线；**044.** 6063 铝合金高温流变性能应力研究；**045.** 6082 合金船用铝型材的生产工艺研究；**046.** 挤压机速度控制系统；**047.** 铝合金管挤压时内表面点状擦伤缺陷的研究；**048.** 铝合金管挤压时内表面石墨压入缺陷的研究；**049.** 空心型材出现焊缝严重的原因及解决方法；**050.** 解决 3500 吨水压机管材偏心系统的优化设计；**051.** 热处理制度对 6013 和 6061 合金拉伸性能的影响；**052.** 连续铸挤生产铝型材的实验研究；**053.** 铝型材挤压工模具技术的新发展与提高工模具使用寿命的途径；**054.** 扁挤压筒参变对应力分析影响规律的研究；**055.** 带筋薄壁园管分流模挤压变形过程的上限元分析；**056.** 铝型材挤压模合理工作带影响因素及定量分析；**057.** 铝型材挤压模具 UG II 3D 交互式设计技术开发；**058.** UG II 软件在铝性型材挤压分流组合模具设计中的应用；**059.** 论挤压模具 CAD 的参数化；**060.** 铝型材挤压模具的 CAD/CAM 集成制造；**061.** “零试模”——型材生产中的新概念；**062.** 一种新的铝挤压模具设计方法；**063.** 大壁厚铝型材分流模的设计；**064.** 多腔室模具加热曲线及控制；**065.** 几种多腔工业铝型材挤压模具的设计；**066.** 铝型材分流模设计中关键参数的确定；**067.** 立柱型材模具的改良设计；**068.** 6063 型材挤压模具修理实践经验；**069.** 4Cr5MoVSi(H13)热挤压模具钢工艺性能和热处理特性；**070.** 无污染盐浴氮化技术在铝型材挤压模具上的应用；**071.** 挤压模具软氮化工艺实践；**072.** 铝型材辊矫可视化仿真配辊系统研究；**073.** 铝材表面处理技术发展之过去和未来十年；**074.** 铝材表面处理设备的国内外近况；**075.** 建筑粉末涂料——明亮、多彩、更耐候的未来（[英国]）；**076.** 我国铝型材表面处理技术现状与发展动态；**077.** 铝合金微弧氧化陶瓷层形成因素的分析；**078.** 关于铝型材阳极氧化生产线降本增效的若干措施；**079.** 浅谈竖式阳极氧化生产的优势；**080.** 恒流氧化和脉冲氧化的氧化膜厚度、硬度对比；**081.** 铝材表面处理新技术；**082.** 向环境保护迈出第一步——从铝材打砂工艺的发展现状看进一步推广的意义（[德国]）；**083.** 铝型材电解着钛金色的应用；**084.** 锰盐金黄色生产工艺的探索；**085.** 新型碱蚀添加剂的研制与应用；**086.** GY-Z 整平光亮剂；**087.** 铝

阳极氧化膜强效常温封闭剂研制；088. 铝阳极氧化膜强效中温封闭剂（MS—50）研制；089. 铝材电泳涂料概说；090. 电泳涂漆技术及维护管理；091. 电泳涂膜烘干系统探讨；092. 阳极电泳工艺影响漆膜质量的探讨；093. 铝合金阳极氧化对电泳涂装的影响；094. 规划电泳涂装生产线必须注意的几个问题；095. 铝材电泳涂装中封闭清洗回收系统；096. 如何克服“雾斑”现象的产生；097. 铝合金型材涂装过程的影响因素；098. 电泳涂漆型材复合膜性能检测；099. 适用于铝型材涂敷的粉末涂料；100. 建筑铝型材静电粉末喷涂生产控制及常见缺陷分析；101. 优秀的产品质量源于严格的生产控制；102. 涂装生产线烘炉设计中的问题分析；103. 铝合金高红外快速固化技术；104. 铝型材染色剂的研究；105. 稀土对 6063 铝合金阳极氧化膜厚度的影响；106. 稀土元素在铝合金阳极氧化及其后处理工序中的应用；107. 铝阳极氧化膜摩擦学性能的研究；108. 耐蚀树脂材料在冶金行业强腐蚀环境中的应用；109. 铝型材酸蚀亚光工艺的研究与应用；110. 铝型材酸蚀（砂面）亚光工艺的研究及应用；111. 中国建筑门窗二十年；112. 建筑门窗可持续发展问题探讨；113. 断热铝型材的强度计算；114. 复合幕墙的制作与安装；115. 铝合金窗与塑钢窗的比较；116. 铝合金门窗生产过程的质量控制；117. 房屋建筑中铝合金门窗安装工程质量分析与对策；118. 试制外墙门窗的气密性与微量通风的对立统一；119. 展望纳米材料在建筑幕墙领域的应用；120. 如何根据市场需求设计开发适销对路的铝合金门窗；121. 无为而治；122. 关于国际铝挤压交流会；123. 建设中的鸿仪铝业；124. 铝合金散热器的泄漏原因分析；125. 热顶铸造工艺的革新（[美国]）；126. 铝型材公司可量化的质量和效率的改进（[美国]）；127. 铝挤压生产中的影响因素（[美国]）；128. 多彩铝电解着色工艺（[意大利]）；129. 多色彩粉末喷涂（[德国]）；130. 隔热型材（[德国]）；131. 美式注胶断热冷桥技术与节能铝合金门窗系统（[美国]）；132. 新技术对我国铝挤压的挑战与对策；133. 水平连续铸造 6063 铝合金铸锭的实践；134. Al-Ti-C 晶粒细化剂的发展与应用；135. 2A80 铝合金型材厂挤压生产实践；136. 异型材挤压理论及其应用；137. 铝合金挤压管内表面纵向擦伤缺陷研究；138. 加工制造过程对挤压模具寿命的影响；139. 改善线切割加工表面粗糙度的措施；140. 铝型材挤压模具软氮化工艺的改进；141. 铝材的表面处理新技术；142. 电泳涂漆铝型材的质量控制；143. 电弧喷涂技术在中国的发展和应用。

《LW2004-第二届铝型材技术（国际）论坛文集》目录

2004 年 11 月 7-9 日

主题：建设中国成全球铝型材强国 再努力

000. 提高铝材质量的基础研究；001. 中国铝型材工业的今天；002. Aluminum Profile Industry in China；003. 中国铝合金建筑型材的现状；004. 国内外铝工业的基本情况和趋势；005. 我国铜铝加工工业技术装备的现状与发展趋势；006. 中国铝合金建筑型材标准现状分析与未来发展思路；007. 制约中国工业用挤压铝合金型材生产的几个因素；008. 我国铝门窗、建筑幕墙行业辉煌的二十年；009. 铝合金材料及其加工技术的发展趋势；010. 中国铝型材加工业的发展方向；011. 中国铝挤压材市场现状与近期展望；012. 我国建筑幕墙及铝合金门窗的可持续发展；013. 探讨：铝型材企业的持续发展；014. 我国铝门窗加工业发展前景与策略分析；015. 中国建筑铝型材的表面处理工艺及发展方向；016. 中国长三角地区铝挤压工业现状及发展前景；017. 韩国铝挤压工业（Aluminum Extrusion Industries in Korea）（[韩国]）；018. GB/T1196-2002 铝锭新国标介绍；019. 列车货运车厢用大型铝合金型材研制进展；020. 城市地铁、轻轨交通发展之必然 兼论特宽空心壁板型材生产的重要性；021. 研制超高强铝合金材料的新技术及其发展趋势；022. 一种高强高韧高耐蚀的新型 6000 系铝合金及其电缆桥架制品；023. 泡沫铝材的生产及工艺研究进展；024. 稀土在 6063 合金中的作用；025. 6061 铝合金的研制；026. 连续铸挤成形技术及其发展；027. 连续挤压管材产生缺陷原因及其改进措施；028. 铝铈系合金的发展现状与连续铸挤成形的研究；029. 汽车工业用铝合金搅拌摩擦连接研究；030. 7A52 铝合金焊

接接头组织与性能; **031.** 浅谈熔铝炉优化设计技术; **032.** 利用电解铝液直接配制铝合金铸锭; **033.** 熔铝炉的燃料与熔化成本; **034.** 电磁搅拌技术在铝加工业中的应用; **035.** 铸棒质量对铝型材质量影响的探讨; **036.** 金属在熔炼过程中的损耗计算; **037.** N₂与Ar精炼铝熔体效果的对比; **038.** JDN-I熔剂对L2、L3变形铝的净化作用; **039.** LARS--新型的铝及铝合金熔体纯净化系统; **040.** 新型泡沫陶瓷的铝熔体净化技术; **041.** 铝液中氢含量的传感法测定的进展; **042.** ELH—IV型铝熔体全自动快速测氢仪的原理; **043.** 7A19铝合金熔铸工艺及消除羽毛状晶缺陷措施研究; **044.** 7075铝合金熔铸工艺实践; **045.** 连续式铝圆锭均匀化热处理线; **046.** 均匀化工艺对Al-Mg-Mn挤压合金性能的影响; **047.** 铸锭均匀化退火对2A12合金薄壁管冷加工性能的影响; **048.** 90吨铝卷材退火炉; **049.** 国产MC模具油及YKM9607锯片冷却液在气幕铸造工艺中的应用; **050.** Cu-8Si-10P中间合金及其对ZL109活塞合金组织及硬度的影响; **051.** 直读光谱仪(OE)的选型介绍; **052.** 提高铝及铝合金光谱标准样品均匀性的探讨; **053.** 铝及铝合金的成分分析-The Analysis of Aluminium and its alloys ([德国]); **054.** 光电直读光谱仪在铝及铝合金分析中的应用; **055.** 铝合金光谱分析中的取样方法探讨; **056.** E982C光电光谱分析实践经验; **057.** 分步调整化学成分法及在铝标准样品研制中的应用; **058.** 解析6063合金中硅的测试方法; **059.** 含P元素铸造铝合金光谱标准样品的研制; **060.** 铝合金扁锭矮模可调铸造工具的研制; **061.** 镁及镁合金光谱标准样品制备和定值结果; **062.** 提高铝挤压生产效率的重要环节--缩短固定非挤压时间; **063.** 简论反向挤压技术; **064.** 正、反向挤压时挤压力的变化; **065.** 铝挤压的系统方法和如何评价一种生产系统-The Systems Approach to Aluminum Extrusion and How to Evaluate a Production System ([加拿大]); **066.** 铝挤压技术-Aluminium Extrusion Technology ([以色列]); **067.** 挤压机挤压速度控制与节能; **068.** 使用热剪和带飞锯的双牵引的经济效益(Financial Results from the use of a Hot Log Shear and Flying Cut Puller) ([美国]); **069.** 对最优的挤压成型过程条件的计算-Computation of Optimal Extrusion Process Conditions ([美国]); **070.** 地铁特宽空心型材模具设计与挤压工艺研究; **071.** 交通运输用铝型材生产-Manufacture of Profiles for Transport Use ([澳大利亚]); **072.** 当前铝挤压工艺过程优化软件的研究进展; **073.** 125MN油压双动铝型材挤压生产线研制; **074.** 100MN双动铝挤压机配置及技术特点分析; **075.** 中国首台“短行程”挤压机—75MN单动卧式铝挤压机; **076.** 45MN双动反向挤压机生产线及其主要技术特点; **077.** 现代铝挤压前装料技术及发展-State of the Art Frontloading Technology and New Development ([德国]); **078.** 先进挤压机的完美剪切技术-The Perfect Cut on Modern Extrusion Presses ([意大利]); **079.** 论温度对挤压型材的影响及对策; **080.** 基于有限元技术7075大型异形翅片管材挤压温度变化规律的研究; **081.** 6005A铝合金大型特种型材的研制; **082.** 新型Al-Mg-Si-Cu合金小型材热处理工艺研究; **083.** 提高6082-T6型材力学性能的研究; **084.** LD2合金型材的力学性能控制; **085.** 铁路冷藏车用铝合金型材产品的开发; **086.** 1200t水压机挤压无缝管材的研制; **087.** 挤压温度及速度对7075铝合金挤压性能与组织的影响; **088.** 6061合金在线热处理工艺研究; **089.** 瞄准镜用铝合金型材生产的关键技术; **090.** 提高6063合金高精度管材抗拉强度工艺研究; **091.** 6063铝合金挤压型材表面产生“毛刺”的原因探讨与预防措施; **092.** 关于铝型材毛刺问题的解决; **093.** 高精度铝合金管材用管坯的生产; **094.** 铝管材挤压过程中的偏心问题; **095.** 铝热挤压的焊合线; **096.** 高精度铝合金管材的应用及生产技术开发; **097.** 穿条式隔热型材辊压复合时基材开裂的原因及对策; **098.** 穿条式隔热型材的质量控制; **099.** 挤压铝合金时带帽原因分析; **100.** 建筑铝型材的壁厚公差管理; **101.** 铝型材壁厚标准对照与质量控制; **102.** 铝合金双动挤压机穿孔系统工具的优化设计探讨; **103.** Werth精密光学机床在铝型材行业的应用-Werth Flatscope® -The State-of-the-Art Profile Projector ([德国]); **104.** 复杂型材挤压模具设计与其制造工艺关系的研究——小型空心型材分流组合模的设计与研制; **105.** 车辆用大型铝合金型材特种挤压模具的制造技术研究; **106.** 大型扁宽铝型材用挤压筒的实验研究及孔型优化; **107.** 扁挤压筒优化设计与制造实践; **108.** 中日挤压模具工厂之比较 ([日本]); **109.** 铝型材挤压“零试模”智能设计系统关键技术研究; **110.** 铝型材挤压模具工作带CAD研究; **111.** 铝型材挤压模强韧化处理研究; **112.** 挤压模具氮化处理; **113.** 盐浴硫氮碳共渗工艺在铝挤压模上

的应用; **114.** 红外线模具加热炉-Infra Red Die Oven ([加拿大]); **115.** A2017 铝合金扁型材半固态挤压扩展成形的模拟与实验; **116.** 建筑铝型材表面处理添加剂的应用和市场前景; **117.** 铝及铝型材生产线自动控制系统; **118.** 铝合金型材腐蚀的产生原因与对策; **119.** 铝在钼酸盐复合电解液中的阳极火花氧化; **120.** 铝合金制品阳极氧化前处理新工艺酸蚀光亮沙面的研究; **121.** 铝阳极氧化膜阻挡层厚度决定于电解电压的机理探讨; **122.** 脱脂工艺因素对铝合金“雪花状腐蚀”的影响; **123.** 6063 铝合金型材雪花斑产生机理及对策; **124.** 单镍盐住化法着色生产控制; **125.** 铝及铝合金的锡盐电解着色; **126.** 铝型材直流反向电解着色的质量控制; **127.** 浅谈产生色差的因素; **128.** 阳极氧化染色浅谈; **129.** 铝合金建筑型材电解红色着色技术的应用研究; **130.** 高档镜面抛光铝材生产技术; **131.** 建筑铝型材酸性电解抛光添加剂的研制和应用; **132.** 铝及铝合金无铬电解抛光; **133.** 铝型材光亮工艺研究; **134.** 铝合金建筑型材阳极氧化膜滴碱试验方法的探讨; **135.** 阳极氧化膜厚度的统计诊断技术; **136.** 铝型材阳极氧化厚膜(>25um)常温封孔的研究; **137.** 氧化膜厚对铝合金管材弯曲性能的影响; **138.** 铝型材阳极电泳涂装; **139.** 电泳涂漆铝型材的色差控制是一个系统工程; **140.** 电泳涂装技术在铝型材行业的应用; **141.** 电泳液清洗、回收及透过液量的选择计算; **142.** 铝材电泳涂装常见漆膜弊病及防治方法; **143.** 铝材电泳生产过程中各种缺陷的处理方法; **144.** 铝合金阳极氧化及电泳涂漆生产线中槽液PH的影响及控制; **145.** 铝合金建筑型材阳极氧化电泳涂漆复合膜 铅笔硬度试验的方法探讨; **146.** 铝型材表面浸漆工艺 ([日本]); **147.** 铝的磷化与阿洛丁法; **148.** 数字式高密度粉末输送泵技术在轮毂喷涂中的实际应用 ([德国]); **149.** 关于铝型材热转印木纹技术的生产应用; **150.** 铝型材氟碳喷涂的技术开发与应用; **151.** 建筑铝型材氟碳涂装常见缺陷分析及处理; **152.** 高精度铝合金管材表面处理工艺研究; **153.** 铝及其合金制品的电镀; **154.** 铝和铝合金的化学镀; **155.** 铝合金表面陶瓷化膜层(PECC膜)附着性能的研究; **156.** 6063 铝合金复合硬质阳极氧化及摩擦行为研究; **157.** 高硅压铸铝合金ADC12 微弧氧化表面改性; **158.** 铝及镁合金的微弧氧化和抑弧氧化; **159.** 浅析铝型材表面处理废水治理工艺; **160.** 2024/3003 铝合金板材的盐雾腐蚀性能研究; **161.** 铝型材厂含氟废水的除氟工艺研究; **162.** 湍球塔在铝型材氧化着色槽组排风系统中的应用参数选择; **163.** 既有建筑外窗的安全问题亟需解决; **164.** 铝合金隔热窗保温性能的优化设计 ([德国]); **165.** 建筑节能铝合金门窗研究; **166.** 提高铝合金门窗物理性能的设计探讨; **167.** 活动遮阳百叶窗--门窗市场新的思考与探索; **168.** 铝型材在干挂石结构体系中的应用; **169.** 认真学习质量管理体系建立有效的质量管理体系; **170.** 铝加工行业企业信息化管理; **171.** 管理出效益——提高挤压成品率的几条措施; **172.** 精益生产(LP)方式在铝材企业的运用; **173.** 关于铝型材生产企业推行质量管理的探讨; **174.** 均匀试验设计方法在铝型材行业应用前景分析; **175.** 浅析成品铝材库存量的控制与管理; **176.** 搭建技术创新平台 优化提升特色产业; **177.** 欧洲和中国挤压生产线之间生产效率的比较-Comparison Between The Production Efficiency of The European and Chinese Extrusion Plants ([意大利]); **178.** 6082 合金工业用型材的开发与生产工艺研究; **179.** 国内最先进的铝熔铸生产线概况; **180.** 铝合金熔炼合金化的熔解测试方法研究 ([美国]); **181.** 5056 合金薄壁管冷加工工艺研究; **182.** 地铁车辆用边梁型材GDX-14 模具的设计; **183.** AutoLISP语言在铝型材挤压模具设计中的应用; **184.** 银白电泳铝型材色差的控制方法; **185.** 电泳涂装型材漆膜厚度控制; **186.** 铝型材电泳涂漆的常见缺陷和对策; **187.** 镍盐直流着色工艺概述; **188.** 铝材三酸抛光废气的处理研究; **189.** 阿克苏·诺贝尔建筑铝材专用粉末涂料在中国; **190.** UNICOL着色铝材的制造方法; **191.** 板式换热器压紧板的结构改造; **192.** 尼龙66 隔热条的市场现状; **193.** 精益成本管理; **194.** 中国铝材 技术图强 走向全球; **195.** 在循环经济理念指导下积极发展中国再生铝工业; **196.** 浅析企业高层如何进行技术知识管理; **197.** 交通运输用挤压铝型材制造 ([澳大利亚]); **198.** 韩国铝挤压工业 ([韩国]); **199.** 微量钕和锆对Al-Mg-Mn合金组织和性能的影响; **200.** 高强铝合金等温挤压新工艺的FEM模拟研究; **201.** 用于高精度型材挤压 串联缸设计的前载锭技术-Micro Technica® Advanced Die Polishing ([西班牙]); **202.** Micro Technica® 先进的模具的衍磨抛光技术 ([德国])。

《LW2007-第三届铝型材技术(国际)论坛文集》目录

2007年8月6-8日

主题：齐心协力 全面应用开拓 提高中国铝型材行业实力

000. 序 (王自焄); 001. 我国铝业发展的重大技术创新; 002. 银色支柱 永放光芒; 003. 携手打造中国铝材; 004. 对我国铝加工产业发展战略的浅见与建议; 005. 铝合金建筑型材阳极氧化膜的性能分析及质量评价; 006. 中国铝门窗幕墙行业的发展思路; 007. 我国工业用铝型材生产现状和发展前景; 008. 铝合金型材、板材、铸件在铝合金车辆上的应用分析; 009. 我国汽车用铝材料应用进展情况; 010. 铝型材市场及挤压和模具技术的发展; 011. 铝材挤压装备技术及发展; 012. 铝型材生产中若干问题的探讨; 013. 铝挤压技术及重点产品的发展方向; 014. 铝及铝合金挤压加工技术的现状及其发展趋势; 015. 由研制世界首台 100MN双动短行程铝挤压机所想到; 016. 大型铝型材挤压先进工艺与装置关键技术; 017. 中国有色金属行业名牌战略现状和发展; 018. 西方人眼中的中国铝挤压行业 ([荷兰]); 019. STATE-OF-THE-ART EXTRUSION PLANT FROM CASTHOUSE TO PACKING ([德国]); 020. 世界一流的挤压线—从铸造到包装 ([德国]); 021. 铝合金电磁改性技术研究; 022. 6013 铝合金热变形行为及力学性能研究; 023. 6XXX系变形铝合金的合金化原理及加工和材料性能; 024. 化学成分与热处理工艺对 6063 合金挤压产品机械性能的影响; 025. 强化固溶对 7075 铝合金组织与性能的影响; 026. 合金元素及均匀化工艺对Al-5Mg合金力学性能的影响; 027. 浅析Al-Mg-Si系铝合金组织和性能的变化特征; 028. Al-Mg-Sc合金的组织与性能; 029. 无铅可切削铝合金的简介; 030. 不同处理态易切削 2011 合金的组织与性能研究; 031. 无铅易切削铝合金综述; 032. 气幕半固态铸造SiCp/6063Al复合材料技术探讨; 033. 超重力下燃烧合成Al₂O₃/YSZ共晶复合陶瓷的晶体生长、显微结构与力学性能; 034. 挤压铸造(液态模锻)技术的最新发展; 035. 提高铝合金熔炼中的金属实收率的研究; 036. 铝及铝合金熔体脱氢及测氢; 037. 铝液含氢量的炉前定量检测系统及实践; 038. ELH-IV型铝熔体测氢仪的技术分析; 039. FYD铝合金光谱标准样品的制备和定值; 040. 稀土对纯铝空心铸锭组织性能的影响; 041. 高强耐蚀梯度复合铝合金的连续铸造成形研究; 042. 影响连续铸锭时逆流导热距离UCD值的因素与应用; 043. 6xxx系铝合金圆铸锭气幕铸造工艺研; 044. 6063 铝合金圆铸锭热顶铸造缺陷成因及控制措施; 045. 热顶铸造时防止铸锭裂纹的方法; 046. 铝合金热轧板铸熔铸技术及设备; 047. 3014 合金扁铸锭裂纹的成因与控制; 048. 7B04 超高强铝合金铸锭均匀化过程组织的转变; 049. 高温高湿度条件下用火焰炉生产 5A06 合金挤压锻棒用铸锭的工艺研究; 050. 7039 合金圆铸锭粗大化合物缺陷分析及控制; 051. 铝熔炼过程中永磁搅拌技术的应用; 052. 论永磁搅拌技术; 053. 计算机再生铝配料计算中的应用及改进; 054. 废铝回收的LARS技术处理; 055. 影响再生铝熔炼烧损的因素及控制措施; 056. 基于PLC控制的热铝炉渣压机; 057. 铝保温炉用能源的合理选择; 058. 蓄热式高温空气燃烧技术在熔铝炉上的应用; 059. 熔铝炉优化设计技术探讨; 060. 新型大吨位液压倾动式电解铝保持炉的设计与应用; 061. 铝型材挤压用φ320 铝合金锭加热炉的能源试验; 062. 元胞自动机模型对Al-7wt%Si合金铸锭凝固组织的计算机模拟; 063. 新型倾斜板技术半固态铸造Al-20%Si合金; 064. 波浪型倾斜板对A2017 半固态合金组织的影响; 065. Al-Ti-B对工业纯铝L2 导电率影响的研究; 066. 新型铝合金用钛剂的研究现状; 067. 高效弥散型Al-Ti-C中间合金的研究; 068. Al-Sc中间合金的制备及Sc在铝合金中的存在形式研究; 069. 添加Ti、B、Zr细化的ZLD106 铝合金微观组织研究; 070. 复合变质对A390 铝合金低倍组织的影响; 071. ICP-AES测定铝锆中间合金中的锆; 072. 半固态连续流变挤压Al-Si-Fe合金; 073. 现代铝合金管、棒、型、线材生产技术与装备发展概况; 074. 生产工艺对中强超硬铝的组织与性能影响; 075. 铝型材高效率挤压的工艺实践; 076. 铝挤压的金属流动与组织缺陷及表面缺陷; 077. 6061 挤压工艺与机械性能关系; 078. 大型铝型材牵引技术研究; 079. 铝及铝合金反向挤压生产工艺; 080. 铸锭热剥皮技术在反向挤压中的应用; 081. 应用导流模挤压薄壁铝型材的数值模拟及实验研究; 082. 综合改善无缝铝管挤压生产工艺初步探讨; 083. 挤压 7003 铝合金管材工艺实践; 084. 1633B铝合金空心型材挤压过程的数值模拟及虚拟试模; 085. 复杂断面空心铝型材热挤压稳态过程数值模拟分析; 086. 6061-T6Φ13.6XΦ6.68 高精管材工艺研究; 087. 挤压管材时穿孔针的自动调整中心作用研究; 088. 用空心铸锭热剥皮方式挤压管材时的偏心问题研究;

089. 2007 铝合金高精度棒材生产工艺研究; 090. T6 态 7A04 铝合金棒材生产工艺研究; 091. 挤压温度对 2A12 铝合金传感器型材力学性能的影响; 092. 减少 6061 铝合金粗晶环的工艺探讨; 093. 减少铝合金棒材缩尾的工艺条件试验研究; 094. 2A12 铝合金 T4 状态棒材硬度热处理工艺研究; 095. 提高 2A02 合金冷拉棒材锻造后综合性能的工艺研究; 096. 6061 铝合金滑雪杆管材生产常见问题及解决办法; 097. 6063 挤压型材条纹缺陷产生原因分析及解决措施; 098. A6N01—T5 合金力学性能与停放时间的研究; 099. 实心铝合金型材缩尾夹心成因分析; 100. 豪华客车超宽行李架铝型材的生产工艺探讨; 101. 解决铝合金型材挤压工艺过程“咬痕”缺陷的措施; 102. 淬火后停放时间对 6A02—T6 铝合金型材强度的影响; 103. 建筑铝型材人工时效制度的探索; 104. DEFORM 3D 在铝合金挤压模拟中的应用及潜力; 105. 挤压铝合金时的摩擦及摩擦系数研究; 106. 扁挤压筒挤压时金属流动的实验研究; 107. 铝型材挤压成形有限元分析软件的应用; 108. Progressive Quenching A new approach to distortion control ([美国]); 109. 渐进式淬火: 一种控制铝型材淬火扭曲变形的新技术([美国]); 110. 基于数值模拟的热挤压出口温度控制研究; 111. CASTOOL TOOLING SYSTEMS - THE MYTH OF THE PERFECT DIE ([加拿大]); 112. 优质挤压工模具的追求 ([加拿大]); 113. 变形铝合金挤压前的感应加热及感应器的设计与参数计算; 114. 锻旋铝合金车轮毂表面气泡原因与解决措施; 115. 铝合金挤压工模具失效的原因及预防措施; 116. 铝合金管材工模具设计与制作技术; 117. 太阳花与高密齿铝挤压散热器模具的设计与制造; 118. S 板型材挤压模具的优化设计; 119. 矩形波导管拉伸模具的改进; 120. 小挤压机上保护模和宽展模设计几例; 121. 挤压模具应用的动态技术支持; 122. 模具设计中几个问题的探讨; 123. 新型高性能热作模具钢 (HHD 钢) 的研究与应用 ([日本]); 124. 工具钢及特殊合金在挤压模具中的应用 ([日本]); 125. 异种材料搅拌摩擦焊接头组织特征与性能研究; 126. 超声波水浸探伤中探头距铝合金模锻件的最佳距离及调整; 127. 基于数值模拟的连续挤压铝管竹节纹缺陷的成因分析; 128. AZ31 镁合金 CONFORM 连续挤压的研究; 129. 铝合金环保型预处理技术; 130. 铝及铝合金的无铬酸盐转化膜; 131. 铝合金表面钨酸盐转化膜的研究; 132. 铝合金无铬电解抛光; 133. 铝及铝合金无铬化学氧化; 134. 铝型材环保型无铬化学转化膜处理的研究进展; 135. 铝型材喷涂无铬化学转化处理工艺现状与发展; 136. 铝型材环保出光添加剂; 137. 铝合金预植催化质点诱发沉积耐磨镀层新工艺; 138. 铝型材的单镍盐着色; 139. 浅谈锡盐铝电解着色液的恶化防止法; 140. 对铝阳极氧化膜低温无镍封孔的研究; 141. 铝阳极氧化着色型材的质量控制; 142. PECC 技术在铝型材表面处理中的应用; 143. 铝及铝合金硬质阳极氧化技术的发展; 144. 铝阳极氧化膜电解着色; 145. 氟碳喷涂工艺研究; 146. 遮盖铝型材挤压纹涂膜的探讨; 147. 粉末喷涂工艺中出现的一些特殊问题的探讨; 148. 粉末静电喷涂工艺及其常见缺陷浅析; 149. 穿条式隔热型材滚压裂纹/粉裂质量缺陷浅析; 150. 化抛产品常见缺陷及其原因分析; 151. 铝及铝合金的砂面处理; 152. 碱性光亮砂面铝合金阳极氧化前处理新工艺; 153. 浅谈铝型材的木纹化电解及着色; 154. 铝型材消光电泳; 155. 消光材颜色控制; 156. 用 EDTA 络合滴定法和中和法测定出光液 (硫酸+硝酸) 中硫酸和硝酸的含量; 157. 铝型材电泳槽液测定中的误差来源; 158. 用 EDTA 络合滴定法测定常温封孔中氟离子和镍离子的含量; 159. 用微分的方法计算氧化电泳水洗水的参数; 160. 硫酸回收装置在铝材厂的应用价值分析; 161. 连续挤压铝管表面喷涂锌及铝管点腐蚀和防护; 162. 铝型材表面处理废水的处理与回收; 163. 铝型材生产含铬废水电解处理法; 164. 粉末喷涂前处理废水处理; 165. 铝型材表面处理中的水处理; 166. 耐溶剂性试验的探讨; 167. 不同铝合金牌号、状态对同一结构门窗、幕墙的结构力学性能对比分析; 168. 桂钩式幕墙的横梁与立柱连接设计介绍; 169. 中央电视台新台址隔热幕墙型材的研究制作; 170. 铝合金推拉窗在高层建筑幕墙上的应用研究; 171. 关于铝门窗幕墙玻璃强度计算的探讨; 172. 从传统窗的弊病和缺陷看新型滑轨门窗的特点和优势; 173. 推拉门窗的缺点与折叠门窗的优点比较; 174. 铝合金 50 平开窗用隐形纱窗的开发设计及改进; 175. 我国新型铝合金建筑型材暨隔热型材的发展方向; 176. 隔热铝门窗系统中的“木桶理论”; 177. 穿条式隔热型材质量控制要素; 178. 隔热型材惯性矩分析与计算; 179. 浅谈嵌条式断桥隔热铝合金型材在实际应用中遇到的问题; 180. 铝材生产过程环境因素识别与控制; 181. 浅谈铝型材生产企业的产品计划管理; 182. 模具成本

分摊的核算办法; **183.** 自主创新 优化结构 有色金属 助推河南实现“两个跨越”; **184.** 厂校联合办学解决企业技术人才需求; **185.** 坚持走企业家办会道路 促进行业协会发展壮大; **186.** 中国铝挤压工业五十五年; **187.** 铝合金绿色熔炼的新概念; **188.** 铝合金建筑型材一些现状和问题的提出及思考; **189.** 汽车用铝型材市场分析与预测; **190.** 金属材料疲劳损伤分析; **191.** 组织及热处理工艺对 5083 圆棒的影响; **192.** 低频电磁连铸—高质量挤压坯的制备新方法; **193.** 高能超声在铝及铝合金制备过程中的应用; **194.** 水平连铸Al-10%Pb-钢背轴瓦材料性能研究; **195.** 基于遗传算法的Al-Pb-钢背轴瓦连铸工艺优化研究; **196.** 电磁铸轧铸嘴区电磁场分布规律及其作用分析; **197.** 复合机械场的电磁搅拌技术对A356 半固态组织的影响; **198.** 电磁搅拌技术在废铝回收中的应用; **199.** 铝熔铸厂的液态金属炉 ([瑞士]); **200.** 民用散热器铝合金型材生产浅析; **201.** Development in the manufacture of Curved Extruded Profiles-弧形铝挤压型材生产技术的开发 ([美国]); **202.** 对影响铝型材挤压模具使用寿命因素及对策的总结; **203.** Shrinkage allowance in solid die design-实心模设计中的允许收缩 ([马来西亚]); **204.** 扁挤压筒设计概论; **205.** 铝型材热挤压模具钢显微组织分析评价; **206.** 关于高性能热作工具钢 ([日本]); **207.** 独到的铝材避免机械抛光设备及工艺; **208.** 硫酸阳极氧化铝型材同槽染色—金属电解复合着色方法; **209.** 不同的喷涂前处理方式及基材材质对粉末涂层耐盐雾性能的影响研究; **210.** 粉末涂层不同耐磨方法及其结果比较研究; **211.** 注胶式隔热窗之性价比分析; **212.** 环保节能新趋势: 注胶式断热冷桥技术与隔热节能铝合金门窗系统。

《LW2010-第四届铝型材技术(国际)论坛文集》目录

2010年12月3-5日

主题: 科学绿色发展 拓宽铝材应用 提升中国铝型材实力及水平 迎接机遇与挑战

001. 加快中国铝挤压产业升级; **002.** 做好有色金属行业统计工作, 为企业提供优质信息服务; **003.** Challenges faced by China's aluminum extrusion industry-views of western experts ([荷兰]); **004.** 译文: 西方人眼中的中国铝挤压行业面临的挑战 ([荷兰]); **005.** 广东省铝加工技术的发展路径与创新; **006.** 铝型材涂装前无铬化学转化处理技术的工业化实践; **007.** 铝合金车体自动焊接技术发展趋势与对中国铝合金轨道车辆制造技术未来的影响; **008.** 铝合金在汽车上的应用及发展趋势; **009.** 2010年中国铝挤压型材工业现状与发展趋势; **010.** 我国铝合金结构桥梁的应用现状、存在问题及发展前景; **011.** 低碳经济中铝加工业发展方向探索; **012.** 中国铝挤压工业发展新特征; **013.** 现代铝挤压工业发展特点及挤压技术发展新动向; **014.** 当前国家宏观经济政策及对铝产业发展的影响; **015.** 中国电价政策对电解铝工业产生的巨大影响; **016.** 当代铝挤压技术发展的思考; **017.** 浅谈国内铝材供需之现状与趋势; **018.** 铝合金结构材料及其发展; **019.** 铝及铝合金熔铸生产成本控制的探讨; **020.** 铝合金铸锭生产过程的尾气处理方案及其治理效果; **021.** 双滤层颗粒床高温除尘器在铝合金熔炼烟气除尘上的应用; **022.** 袋式除尘器的原理及在熔铝炉中的应用; **023.** 在熔炼过程中如何减少金属烧损; **024.** 蓄热式燃烧技术在熔铝炉使用过程中的优缺点; **025.** 提高全自动扁锭铸造机开机成功率的方法; **026.** 48万吨轧制用铝合金扁锭熔铸生产线的工艺设计; **027.** LHC低液位铸造5052铝合金扁锭主要表面缺陷分析; **028.** 7075铝合金大直径铸锭铸造工艺研究; **029.** 提高6063铝合金熔炼效率的工艺分析; **030.** 挤压圆铸锭长度计算及成品率的分析及探讨; **031.** 台湾铝合金圆棒铸造技术的发展; **032.** 4032合金精炼处理工艺研究; **033.** 铝液测温装置的结构及应用; **034.** 铝合金扁锭晶粒细化浅析; **035.** Al-Ti-B晶粒细化剂研究进展; **036.** AlTiB合金细化剂铸态与连续铸挤态组织的分析; **037.** 5052铝合金的双辊连续铸轧工艺研究; **038.** 真空熔铸法制备ZLI01A合金工艺及性能研究; **039.** 高品质AlTiB晶粒细化剂线材连续铸挤的研究; **040.** Al-0.6Mg-1.1Si-0.05Cu合金的显微组织与力学性能; **041.** 7075/6009铝合金梯度复合板材的热处理工艺研究; **042.** 层状铝合金复合锭坯铸造工艺的研究; **043.** 7系变形铝合金的合金化原理及热处理行为和材料特性; **044.** 铝合金绿色熔炼的最新工艺技

术和装备; 045. Al-Ti-B 晶粒细化剂的成分与组织分析; 046. 铝合金圆铸锭中光亮晶粒的形成及工艺控制; 047. 微量 Ce 对高 Cu / Li 比 Al-Li 合金杂质分布及断裂韧性的影响; 048. 挤压 5A06 合金厚壁无缝管用大规格空心铸锭的工艺研究; 049. 美国铝合金消失模现状与我国铝合金消失模攻关建议; 050. 铝合金消失模铸造常见缺陷分析; 051. Application of Low-Frequency Electromagnetic Casting in Aluminum Industry; 052. 汽车用 6082 合金牌号 T4 供应状态铝合金型材的生产工艺; 053. Taper Quenching ([美国]); 054. 译文: 热锭梯度水冷 ([美国]); 055. 铝合金等温挤压技术与装备研究现状; 056. 罐体铝合金型材生产工艺研究; 057. 挤压温度和速度对 6063 铝型材组织条纹的影响; 058. 6201 合金导电线材连续流变挤压成形; 059. 模具液氮冷却对铝型材出模温度及挤压速度的影响; 060. 轻量化汽车承载用铝合金挤压型材的研制与应用; 061. 7075 铝合金实心型材生产工艺研究; 062. 光伏太阳能铝合金型材的生产工艺控制; 063. 半固态挤压扩展成形 LY11 铝合金扁形坯; 064. 挤压温度对 2A12 铝合金传感器型材力学性能的影响; 065. 热处理对挤压态 6005 合金组织和性能的影响; 066. 大中型挤压机生产不确定因素对成本和产品质量稳定性的影响; 067. Al-2.3Cu-1.7Mg-1.2Fe-1.2Ni 铝合金热挤压棒材的高温组织和性能; 068. 6061 铝合金的等温转变及其 TTP 曲线应用; 069. 固定针挤压铝合金无缝管材穿孔阶段金属的流动分析; 070. 活塞裙用高硅铝合金生产工艺研究; 071. 生产工艺对圆管焊合线的影响; 072. OPC 用铝合金管隐性缺陷的原因分析; 073. 反向挤压 6061 无缝铝管粗晶现象解决方法初步探讨过程; 074. 2024-T3511 铝合金高精级管材工艺研究; 075. 6A02-T6 高精度薄壁管材的拉拔工艺实践; 076. 挤压铝型材在线精密淬火技术; 077. 铝合金挤压型材在线水冷淬火; 078. 6061-T6 铝合金排材在线水冷淬火机械性能的研究; 079. 高速铁路用铝合金挤压管材在线淬火工艺研究; 080. 国内铝型材在线淬火技术及设备概述; 081. 固溶-时效对 6063 合金挤压棒材组织性能的影响; 082. The Ultimate Extrusion Tooling System For Maximum Ram Speed And Minimum Downtime ([加拿大]); 083. 译文: 具有最大推杆速度和最小停歇时间的最终挤压加工系统 ([加拿大]); 084. Automatic Closed Loop Control Comes of Age for Aluminum Extrusion ([美国]); 085. 译文: 铝挤压自动闭环控制时代的到来 ([美国]); 086. 铝型材的在线淬火设备; 087. 5A30 铝合金热变形的流变应力及材料常数; 088. 偏心管坯扩径过程中管壁变化有限元模拟; 089. 基于 DEFORM 一 3D 模拟的 7050 铝型材挤压过程的晶粒尺寸研究; 090. 芯棒角度对扩径后管壁变化影响的计算机模拟; 091. 中强、耐蚀、可焊 5A01 合金锭坯的热塑性研究; 092. “低温高速”挤压技术探讨; 093. 6061 合金时效机理及停放效应的工艺探讨; 094. 铝型材表面凸筋缺陷的解决方案; 095. 关于 178 铝棒热锯与热剪实用性的分析; 096. 浅析铝合金挤压缩尾的产生原因及防止措施; 097. 关于等压腔技术的正确应用; 098. 复杂截面铝型材的可挤性分析; 099. 梯度复合双金属板材的反挤压变形研究; 100. 高精度纺织机械铝材的本土化; 101. 智慧型“挂钩式”幕墙系统横梁与立柱连接设计; 102. 铝型材末端变形的设备调控; 103. 2024 合金小规格棒热处理工艺研究; 104. LED 散热器用铝型材的探讨与分析; 105. 5083 与 7020 变形铝合金加工图研究; 106. 新型 Al-Zn-Mg-Cu 合金型材双级时效组织性能研究; 107. 6061 合金在线热处理工艺研究; 108. T6 处理对挤压变形 Al-0.8%Mg-0.6%Si-xRE 合金力学性能的影响; 109. Al-0.8%Mg-0.6%Si-0.3%Er 合金的等通道转角挤压加工及其力学行为; 110. New Horizons on Extrusion Data Analysis ([意大利]); 111. 均匀化温度对 Al-Mn 合金再结晶行为的影响; 112. 均匀化退火对 3003 铝合金冷轧板再结晶组织及性能的影响; 113. 铝合金锻压生产技术及锻件的开发与应用; 114. 铝合金半固态模锻成形技术研究进展; 115. 大型复杂截面铝型材挤压过程数值模拟及模具结构优化; 116. 铝型材挤压数值模拟与模具优化设计; 117. 液氮冷却模具技术在铝型材挤压生产中的应用研究; 118. 多孔薄壁铝型材分流模挤压过程中的模具应力分析; 119. 基于 Pro / E 的铝型材挤压模 CAD 系统的开发; 120. 锻后退火态 H13 模具钢的显微组织分析; 121. H13 钢离子氮化工作气压对渗层耐磨性能的影响; 122. 复杂截面铝型材模具的结构优化设计; 123. 半空心型材挤压模的优化设计; 124. 钢结硬质合金在连续挤压模具上的研究; 125. 扁挤压筒应力场三维有限元分析; 126. 食品生产线型材挤压模具的改进设计; 127. 列车车体 106XC 型材用大型复杂精密挤压模具的设计与制造; 128. 型材挤压成形分流焊合过程有限元模拟的处理方法;

129. 铝型材一模多孔挤压模具的设计与分析; 130. 薄壁大断面的挤压模具优化设计; 131. 铝合金挤压数值模拟技术研究的发展与现状; 132. HyperXtrude 在铝型材挤压行业的应用; 133. 铝合金型材有机涂层无铬前处理工艺探讨和思考; 134. 消光电泳的发展和原理; 135. 浅谈铝及铝合金电镀; 136. 铝合金阳极氧化多彩电解着色技术介绍; 137. 铝合金硅烷化表面处理技术现状; 138. 电泳涂装的基础理念; 139. 6060 铝合金阳极氧化膜受热开裂行为的影响因素分析; 140. 一种铝阳极氧化无镍低温封孔新技; 141. 铝合金无铬化 Ce-Mn 转化膜的研究; 142. 环保型铝合金有色钛锆转化膜的制备及性能; 143. 彩色铝合金微弧氧化陶瓷膜的制备及电化学腐蚀性能; 144. 铝合金阳极氧化前处理工艺的改进; 145. 硅烷处理技术在铝及铝合金喷涂前处理中的应用; 146. 铝合金阳极氧化膜中温封孔工艺的研究; 147. 铝及铝合金的无铬酸盐转化膜剂的研制; 148. 铝型材粉末涂装前无铬化纳米膜处理技术的探讨; 149. 浅谈电泳漆精制树脂对电泳槽液工艺及其产品质量的影响; 150. 6063 铝合金建筑型材紫金电解着色技术应用; 151. 纳米陶瓷涂料的性能及制备; 152. 整流设备的可靠性设计; 153. 整流设备动态均流技术; 154. 柔性整流电源研究; 155. 镁合金阳极氧化工艺的研究进展; 156. 镁合金微弧氧化工艺性能综述; 157. 镁合金微弧氧化陶瓷层力学性能的测试方法; 158. 三排挂卧式自动氧化电泳线在铝型材厂的应用; 159. 6063 粉末喷涂建筑铝型材双铈盐转化膜的研究; 160. 电解着色工艺产品色差产生原因及质量控制; 161. 紫铜色建筑铝型材生产工艺的研究; 162. 钛系无铬前处理静电粉末喷涂膜的性能评价; 163. 铝合金搅拌摩擦焊的研究现状与展望; 164. 搅拌摩擦焊接及其加工技术的应用现状; 165. 5083 铝合金搅拌摩擦焊缝应力腐蚀行为; 166. 搅拌摩擦焊接 5083 铝合金焊缝缺陷分析; 167. 1350 铝合金搅拌摩擦焊接头组织与力学性能的研究; 168. 铝制油冷器真空钎焊接头熔蚀行为分析; 169. 穿条式隔热型材槽口探讨; 170. 浅析断桥铝门窗系统几处细节设计; 171. 超曲面双层金属幕墙在工程中的应用; 172. 提升铝型材行业竞争力必须推动产业自动化; 173. 试论铝加工企业实验室的建设; 174. 产品质量检验的基本要素; 175. 中国再生铝企业精细化管理与产业发展; 176. Thermal Management Practices for Aluminum Extrusion ([美国]); 177. 译文: 铝挤压生产中的温度管理实践 ([美国]); 178. 热锻模的失效与强化的研究; 179. Window, Facade and Door Maintenance and Repairing: Cleaning of Organic Coated Metal Components ([瑞士]); 180. 译文: 门窗幕墙的维护和修复—金属有机涂层的清洗 ([瑞士]); 181. Effect of the Rotary Electromagnetic field on the Semi-solid A356 Alloy by the Cooling Slope Method; 182. 论光电建筑在新能源产业革命中的作用; 183. 构筑有色金属现货电子商务平台研究; 184. 铝材企业规模扩张的思考; 185. 建筑铝型材厂生产进度管理; 186. 铝型材废料再生技术分析; 187. 直接用电解铝液生产铝合金材料的熔体净化工艺技术探讨; 188. 铝合金圆铸锭的熔体净化; 189. 铝型材在线淬火的工程应用探; 190. 工业铝合金型材挤压在线淬火工艺实践; 191. 铝合金型材氟碳喷涂的市场及社会发展; 192. 高光亮铝及铝合金电解抛光的工艺应用; 193. 典型铝合金节能高效微弧氧化技术研究; 194. 立式滚刷木纹及粉末喷涂表面质量缺陷的探讨; 195. 热纯水洗对铝型材电泳漆膜质量的影响; 196. 关于氧化型材贴保护膜粘胶原因探讨; 197. 铝合金表面微弧氧化黑色陶瓷化技术研究; 198. 新型单组份固体中温封孔剂的工艺研究; 199. Solar Reflective Powder Coatings: Black as Cool as White ([美国]); 200. 译文: 节能型粉末涂层—黑白各色系皆酷爽 ([美国]); 201. 解决常见的自行车配件及车圈焊合不良或焊缝的有效方法。

《LW 2013-第五届铝型材技术(国际)论坛文集》目录

2013年9月10-12日

主题：绿色铝业 科技研发 持续创新 拓宽应用 协力强实

001. 科技创新助推铝加工旗帜高高飘扬—东北轻合金有限责任公司之科技创新； 002. 中国原铝工业六十年发展历程； 003. 简析我国电解铝企业竞争力； 004. 积极推广应用电解铝液铸造的铝合金圆铸锭——创造节能环保社会效益； 005. 中国铝型材工业与市场的新形势和新机遇； 006. 长三角地区铝加工业现状及发展趋势； 007. 我国铝型材行业发展现状及未来趋势分析； 008. 铝型材企业转型升级的途径探析； 009. 浅议铝合金材料及加工工业与技术的发展动向； 010. 挤压机技术的发展； 011. 中国铝板带发展的转折点； 012. 浅谈中国铝加工行业现状与发展趋势； 013. 隔热铝合金门窗如何面对新节能标准带来的挑战； 014. 铝合金型材在汽车轻量化中的应用现状； 015. 中国自行车用铝合金及其成形技术的现状和发展趋势； 016. 中国再生铝产业发展现状及前景展望； 017. 再生铝材料应用新途径； 018. 废铝再生的可持续发展前景与展望； 019. 美国铝挤压的历史与发展现状； 020. 铝材在汽车上的开发应用及重点新材料产品研发方向； 021. 变形铝合金中次要元素对合金化及材料加工和性能的影响； 022. 铝合金的可挤压性； 023. 铝合金材料各种力学性能指标的换算与替代； 024. 铝合金材料性能分析； 025. 6×××铝合金耐腐蚀性能研究； 026. 三种 6000 系合金挤压材力学性能对比研究； 027. Al-Sc 二元合金的微观组织控制及其在高速撞击下的组织演变； 028. Mn 含量对 6061 铝合金组织与力学性能的影响； 029. 锌含量对铝硅铜镁合金组织及性能的影响； 030. 微量 Ag 对 7B50 铝合金的组织与腐蚀性能影响； 031. 5083 与 5A30 铝合金应力腐蚀行为对比； 032. 铝土矿对铝锭组织中 β -AlFeSi 相遗传性的影响； 033. 铝合金熔铸标准化快速配料法； 034. 节能高效的铝及铝合金等温熔炼技术； 035. 熔铸设备组合与结构及熔炼工艺的优化； 036. 熔铝炉的技术改进； 037. 取消铝熔体静置时间及优化净化相关工艺操作的探讨； 038. 连续不换向蓄热式烧咀在熔铝炉上的应用； 039. 废铝重熔的工段及设备； 040. 再生铝双室熔炼炉在铝型材行业中的应用； 041. 燃重油熔铝炉的创新节能改造； 042. 侧井炉的应用； 043. 利用烟气中的过空系数确定最佳燃烧效率点； 044. 直流电磁搅拌器在铝熔铸行业中的应用； 045. 铝熔体的除氢理论； 046. 用质子导体传感法对铝液测氢和脱氢的研究； 047. 铝熔体旋转喷吹精炼的水模拟和数值仿真研究； 048. 阐述铝熔体在线除气过滤工艺技术规范； 049. 一种新的测氢方法； 050. Al-20Sr 中间合金杆的制备及其在 Al-13Si 合金中的应用； 051. 不同变质剂比较与评价； 052. 高质量 Al-5Ti-1B 中间合金细化剂的研究； 053. 铝钛硼细化剂添加工艺对管式过滤器的影响； 054. 3104 铝合金低液位铸造过程多场耦合模型的开发及工艺优化； 055. 大直径 5083 铝合金圆铸锭熔铸工艺研究； 056. 铝合金大直径圆铸锭铸造时防止裂纹的方法； 057. 6005A 合金大规格铸锭熔铸工艺研究； 058. 大规格 5083 铝合金管的热顶模铸造； 059. 铝及铝合金铸造裂纹产生的原因及防范措施； 060. Φ 200mm 以下 2A12 合金铸锭夹渣缺陷研究； 061. 多金属复合水平连铸过程结晶器结构对凝固过程影响研究； 062. 压力和 Fe 对 Al-7.5Zn-2.8Mg-2.0Cu 合金组织和性能的影响； 063. 7005 合金铸锭中羽毛状晶的研究(台湾)； 064. 铝合金介在物对氧化及热处理表面影响； 065. 铝合金车轮低压铸造工艺数值模拟及应用； 066. 热速处理对亚共晶铝硅合金组织和性能的影响； 067. 稀土 La+Sr 复合变质对 ZL101A 合金组织的影响； 068. 二维振动参数对半固态 ZL104 合金组织的影响； 069. 硼化物对再生铸造铝合金中杂质铁的影响； 070. 不添加稀土用电解铝液生产纯铝母线的工艺研究； 071. 高强度铝合金线杆的冶金质量控制； 072. 铝合金导体电线电缆生产工艺设计； 073. 7N01 铝合金均匀化热处理工艺的研究； 074. 不同均匀化工艺制度下 6063 铝合金金相组织分析评价； 075. 测渣系统简介及其在铝合金生产中的应用； 076. 铝中夹杂物的检测分析； 077. 5083 合金中金属间化合物的研究； 078. 铝铁中间合金脱氧剂中成份的快速测定； 079. 直读光谱仪测定 6063 铝合金中 Mg 元素的不确定度评定； 080. ScanMaster 超声波 C 扫描系统在铝合金板材水浸探伤中的应用； 081. 7B04 合金锻件探伤缺陷研究； 082. 铝合金焊接压力容器的无损检测技术； 083. 航空铝合金板材水浸超声波相控阵检测技术； 084. 铝合金熔炼铸造安全生产； 085. 熔融铝液遇水爆炸机理实验研究； 086. 铝合金熔铸生产过程的爆炸事故分析； 087. 影响 AA6063 和 AA6060 合金铸锭最佳挤压性能的因素(【巴林】)； 088. 6005 和 6005A 铝合金组织性能对比研究； 089. 绿色建筑铝合金模板型材的特点及产业化批量生产的重大意义； 090. 绿色建筑铝合金结构型材的研发及应用； 091. 工业铝型材生产中挤压工艺的控制； 092. 大型挤压机轨道型材生产过程控制技术； 093. 大断面铝型材

生产的关键技术; **094.** 时速 300 公里高速列车车体用铝合金型材的生产工艺探讨; **095.** 大型铝型材挤压加工润滑技术; **096.** 6063/T6 导电轨型材尺寸的精确控制; **097.** 6S51 汽车发动机托架型材制备工艺优化研究; **098.** 高精度工业铝材生产的设备配置及生产工艺; **099.** 基于铝型材生产中壁厚出现偏差的原因分析及处理方法; **100.** 7NB46 汽车保险杠型材的工艺研究; **101.** 轨道客车用隔热节能型材的生产工艺研究; **102.** 工业底板型材挤压生产工艺的研发; **103.** 挤压板材内部晶粒粗大的工艺探讨; **104.** 高韧性耐冲压电脑用工业铝型材过程的控制; **105.** 铝型材角部位置间隙超差 QC 活动经验; **106.** 电视机边框型材的工艺研究; **107.** 铝合金齿轮泵体型材的焊缝问题研究; **108.** 2A12 铝合金挤压型材工艺研究; **109.** 6060 铝合金成份对挤压型材塑性变形能力的影响; **110.** 挤压温度对 7N01 型材性能的影响; **111.** 6063 合金 T5 代替 T6 工艺浅谈; **112.** 6063 铝合金型材组织晶粒度控制的研究; **113.** 7N01 铝合金时效析出行为及其性能影响的研; **114.** 挤压制品在线淬火热处理强化工艺分析; **115.** 6082 铝合金抗拉强度探讨; **116.** 弥散强化铝合金的制备与性能研究; **117.** 6082 铝合金的 TTP 曲线及组织演变规律; **118.** 某些时效硬化铝合金的淬火敏感性研究; **119.** 铝型材在线淬火设备智能控制系统设计; **120.** Al-12.7Si-0.7Mg 合金挤压材在线水淬后的组织性能; **121.** 铜铝复合工艺分析及其模具改进设计; **122.** 旋转铸锭焊接技术-可提高型材产量; **123.** 90MN 铝型材挤压装备技术研究; **124.** 中国首台“短行程”挤压机——75MN 单动卧式铝挤压机; **125.** 现代挤压机液压系统的设计计算; **126.** 铝型材后部精整设备双牵引关键技术研究; **127.** 水冷装置技术改造方法与实际应用; **128.** 5052 铝合金搅拌摩擦焊的工艺研究; **129.** 5083 铝合金搅拌摩擦焊接头组织与力学性能研究; **130.** 全自动时效炉控温系统改造; **131.** 介绍一种铝加工用新型 UCF 离心式净油器; **132.** 6061 铝合金工业材反向挤压工艺研究; **133.** 铝及铝合金反向挤压装备的应用及发展现状; **134.** 30MN 反向双动在线穿孔硬质铝合金无缝管挤压机的研制与产业化; **135.** 反向挤压时工艺条件对 6061 合金粗晶环的影响; **136.** 反向挤压过程中变形区温度变化的有限元模拟; **137.** 铝合金阶梯管材旋压成形研究; **138.** 4045/3003 铝合金双金属管复合挤压成形工艺研究; **139.** 6063-T6 铝合金薄壁管材最佳时效工艺研究; **140.** 浅谈灯饰材料—铝合金挤压圆管的生产工艺; **141.** 超大规格 5A03 铝合金冷拉矩形管生产工艺技术研究; **142.** 高精度铝合金冷拉发射管工艺研究; **143.** 无缝挤压管材制品偏心度废品产生原因及其消除; **144.** 5000 系无缝铝管在数码光学镜筒领域—阳极氧化后出现竖条伤探讨; **145.** 衬拉铝合金管时产生的空拉现象的分析; **146.** 浅谈微通道扁管挤压技术的集成和应用; **147.** 7××× 系列铝合金挤压型材粗晶环的预防; **148.** 4032 合金热挤压棒材变形行为及形变织构; **149.** 浅析铝合金挤压制品粗晶环的形成机理与预防措施; **150.** 铝合金挤压棒材缩尾的成因与控制; **151.** Al-0.6Mg-0.8Si 型材挤压粗晶的工艺研究; **152.** 2618 合金棒材粗晶环研究; **153.** 6061 铝合金大规格挤压棒材生产工艺的研究; **154.** 4032 合金棒材生产工艺研究; **155.** 6061 T6 铆钉棒材生产工艺; **156.** 大型挤压机轨道型材生产与模具修理技术; **157.** 基于模具设计对铝型材产生粗晶现象的分析; **158.** 浅析多孔模具的制造过程控制及后续的使用维护; **159.** 浅谈表面处理技术在铝型材挤压模具的应用; **160.** 绿色建筑结构用铝合金挤压型材的模具设计与制造研究; **161.** 绿色建筑铝合金模板型材模具设计与制造研究; **162.** 解决铝型材常见表面质量问题的模具改进方法; **163.** 多孔挤压分流模的设计开发; **164.** 分流模配合加工工艺分析及改进途径; **165.** 铝合金挤压用模具钢表面处理概述; **166.** 关于挤压模具的优化设计; **167.** 危险断面铝型材挤压模具几种设计方法; **168.** 模具设计对铝型材的组织及性能影响分析; **169.** 基于具有小模芯的铝型材挤压模的加工工艺分析; **170.** 硬质合金挤压模具制造的工艺研究; **171.** 大型复杂截面铝型材模具的宽展结构设计; **172.** 浅谈铝型材 H13 钢氮化工艺的选择与金相检测应用; **173.** 论挤压模具三维图两种绘制方法的对比; **174.** 浅谈电极建模编程与应用; **175.** 提高铝合金挤压模具质量的几种加工方法; **176.** 影响挤压模具性能的因素; **177.** 模拟技术优化复杂形状型材模具设计的实际应用 (【俄罗斯/英国】); **178.** QForm-extrusion 挤压模拟软件的实验验证; **179.** 车身用铝、镁合金先进挤压成形技术及应用; **180.** Ω 槽道翅片管挤压过程数值模拟; **181.** 基于 HyperXtrude 软件的铝型材挤压模具优化设计; **182.** 现代铝挤压过程的计算机模拟与 CADEX 系统; **183.** 基于 Simufact 软件的铝型材挤压过程数值模拟; **184.** 铝合金汽车前碰撞横梁拉弯成形回弹量的有限元模拟; **185.** 高密齿散热铝型材挤压数值模拟与模具优化设计; **186.** 基于 HyperXtrude 的长悬臂类空心型材挤压模具的仿真分析; **187.** 6063 铝合金挤压型材尺寸超差分析及模具优化设计; **188.** 芯棒角度对扩径后管壁变化影响的有限元模拟; **189.** HyperXtrude 优化幕墙立柱类模具强度; **190.** 基于 Matlab-GUI 的挤压机挤压筒计算软件开发; **191.** 中国标准 GB 5237.3-2008 与日本标准 JIS H 8602-2010 的差异; **192.** 铝合金表面改性技术的研究现状; **193.** 环保型表面处理剂在铝合金表面处理中的研究现状及展望; **194.** 提高 6063 铝合金阳极氧化膜抗热裂性能能

封孔质量的研究； 195. 铝合金阳极氧化膜中温无氟封孔剂； 196. 铝合金无镍中温封闭剂的研究； 197. 高氧化膜的阳极氧化型材的中温封孔工艺改进； 198. 浅谈单镍盐电解着色工艺控制； 199. 铝型材锰盐电解着色常见几种工艺的比较； 200. 古铜槽着色色差的控制； 201. 铝合金建筑型材银灰色系电解着色工艺的研究； 202. 浅谈铝型材电泳仿铜色的防褪色工艺； 203. 铝合金把手脱脂工艺精细化管理的研究与应用； 204. 日本 V Color 单镍盐着色工艺的引进与应用； 205. 注法单镍盐生产纯黑色料技术探讨； 206. 试论节能型阳极电泳漆的使用前景； 207. 消光电泳生产中常见问题的原因分析与解决对策； 208. 消光铝电泳漆工艺； 209. 四元体组合式固化炉在铝材电泳涂装中的应用； 210. 铝合金型材电泳涂漆的涂装质量缺陷成因及对策； 211. 铝型材氧化电泳生产线装备安全的思考； 212. 建筑用紫铜着色电泳铝型材生产工艺实践； 213. 黑色消光电泳漆膜粗糙的浅析； 214. 有光电泳电解过程及常见缺陷； 215. 铝型材粉末涂料静电喷涂工艺条件优化； 216. 粉末涂层人工加速老化试验的研究； 217. 铝型材喷涂生产线上粉率的控制； 218. 一种基于二氧化钛的涂层在铝及其合金上的应用； 219. 铝合金木纹型材的质量监控及性能表征方法研究； 220. 无苯环保型稀释剂在氟碳喷涂中的应用； 221. 氟碳漆喷涂型材耐硝酸试验问题探讨； 222. 铝型材油漆静电涂装的色差控制； 223. 初探铝型材喷涂油漆消耗改善方法； 224. 浅谈铝单板和铝型材氟碳漆涂装； 225. 铝合金表面具自修复性的钒锆复合转化膜研究； 226. 铝合金表面 Ce-Mn/Mo 复合转化膜的组织结构及性能研究； 227. 6063 铝合金表面有色钒锆转化膜的制备与性能研究； 228. ZL101 铝合金表面的微弧氧化着色； 229. 铝材无铬有色化学转化膜工艺研究； 230. 铝型材无铬前处理工艺浅谈； 231. 铝型材表面处理采用半封孔氧化的无铬工艺的研究； 232. 正确使用色差仪管理产品颜色； 233. 铝型材电源控制系统中的网络通信应用研究； 234. 立式氧化生产线整流电源系统的批量化应用； 235. 进一步提高铝型材表面处理电源的应用水平之探讨； 236. 均匀化着色电源的研究及应用； 237. 铝型材表面处理电源与生产线自动化系统接口方案剖析； 238. 智能化柱调式 DC-AC 着色电源的设计与应用； 239. 铝型材生产企业的生活污水处理工艺探讨； 240. 将电解铝液连铸连轧成板带——节能又减排； 241. 4032 铝合金配入 434 复合板重熔皮材废料熔铸研究； 242. 低液位铸造大规格 3104 铝合金扁锭启铸裂纹缺陷分析； 243. 4004 铝合金大规格扁锭熔铸工艺研究； 244. 铝熔体处理和铸轧坯料生产控制技术的最新进展； 245. 浅析供料咀材质对铸轧板质量的影响； 246. Al5TiB 细化剂对哈兹列特生产 AA5052 熔体的影响； 247. 3104 铝合金中的第二相及其作用与控制； 248. 汽车热传输铝合金复合带（箔）生产技术及工艺装备的开发； 249. 国内外铝铜复合板轧制工艺技术的研究现状； 250. 金属薄带快速凝固成形方法的研究； 251. 再结晶退火对 3003 电子铝箔组织和腐蚀形貌的影响； 252. 高性能防盗盖用热轧 A8011H16 铝合金带材工艺研究； 253. 铝合金辊底式固溶热处理生产线； 254. 基于 SMART 原则的新型铝板带箔生产企业关键业绩指标(KPI)的设计研究； 255. 铝板带热轧机压上位测量系统改造； 256. 远程宽带系统在冷轧机控制系统中的应用； 257. 1700 厚箔剪切机传动装置改造； 258. 高速铝箔轧机频繁起火原因及处理办法； 259. 1800 冷轧机灭火系统改造； 260. 铝合金锻压生产技术及锻件的开发与应用； 261. 关于建立窄幅铝板坯连铸连轧生产线的思考； 262. 铝门窗系统及水密性解决方案探讨； 263. 理性看待国外铝合金门窗系统在中国的应用； 264. 铝木复合门窗结构现状及新型木塑门窗介绍； 265. 铝-塑木门窗型材的复合工艺方法探讨； 266. 铝合金隔热技术在幕墙中的应用； 267. 隔热型材槽口设计对隔热型材开裂和变形的影响； 268. 尼龙隔热条的稳定性对门窗质量的影响； 269. 穿条式隔热型材裂纹及剪切力不足原因分析及对策； 270. 聚酰胺隔热条的耐水性研究； 271. 聚酰胺隔热条干燥后在干燥器中放置时间对隔热条横向抗拉强度的影响研究； 272. 金钢网（防蚊、防盗）隔热门窗未来发展之路； 273. ML88 系列高性能节能推拉窗； 274. 提高镁及其合金熔体质量技术措施； 275. 用哈兹雷特工艺生产镁合金板带势在可行（【美国】）； 276. 半连铸 AZ31 镁合金铸锭组织及力学性能的研究； 277. 大截面 ZK60 镁合金型材挤压技术研究； 278. 新型低成本 室温高延展性镁合金板材（SuperDucMg）研究进展； 279. AZ31 镁合金空心型材挤压工艺与组织性能研究； 280. 浅论如何成功实施铝材公司 ERP 系统； 281. 浅析铝合金挤压车间降低生产成本的途径； 282. 铝型材企业生产交货期管理探讨； 283. 铝型材生产线用以太网实现 PLC 间数据交换的方法； 284. 疏堵结合 破解中国电解铝产能过剩难题； 285. 中国铝加工产业现状及发展； 286. 现代铝合金挤压工业的发展概况与特点及市场分析； 287. 中国汽车后市场现状及铝应用趋势； 288. 企业发展原动力——乔布斯加减乘除创新法； 289. 汽车轻量化与材料的选择和应用； 290. 中国汽车零部件行业轻量化发展趋势； 291. 中国铝车轮行业 2012 年回顾及 2013 年展望； 292. 环保型易切削铝合金的研制； 293. Al-Zn-Mg 合金铸锭均匀化过程中的析出特性； 294. 7005 合金双极时效工艺的研究； 295. 固溶处理对 7005 合金组织与性能的影响； 296. Abaqus 软件在铝合金

淬火敏感性研究中的应用； 297. 浅析铝合金圆铸锭铸造表面缺陷的解决措施； 298. 热顶铸造结晶器设计对铸锭质量的影响； 299. 热顶铸造生产 2024、7075 大规格圆铸锭 Φ370mm、Φ446.5mm 试制实验； 300. 速熔硅在变型铝合金中的应用； 301. 关于铝合金的反向挤压； 302. Effmag 永磁加热器（【芬兰】）； 303. 基于焊合区网格重构技术的空心铝型材挤压温度场分析； 304. 铝合金角型材拉弯缺陷仿真； 305. 液氮冷却消除挤压模具过热技术（【意大利】）； 306. 4Cr5MoV1Si 模具钢离子渗氮层组织的影响因素； 307. 6063 铝合金快速挤压工艺的应用； 308. 铝及铝合金阳极氧化膜封闭技术； 309. 铝及铝合金无烟镜面化学抛光工艺应用； 310. 粉末雾化及输送特性对喷涂的影响（【德国】）； 311. 节能铝型材的设计与应用（【德国】）； 312. 中国铝板带箔加工企业现状及未来——综合实力评述。

LW 五届文集共征集到论文总数 1070 篇

* 铝 * AL * LW * 铝 * AL * LW * 铝 * AL * LW * 铝 * AL * 铝 * AL * LW * 铝 * AL * * 铝 * AL * LW * 铝 * AL * LW * 铝 *

LW 铝型材技术(国际)论坛暨展示

International Aluminum Profile Technology Seminar & Exposition

文 集

Proceedings

编 辑(Editing): 王 自 焘 / WANG Zi-tao 刘 景 茹 / LIU Jing-ru

邮编: 510510

地址: 广州市 广州大道北 牛利岗北街 168 号 5-304

电话: 020-87700895

传真: 020-87242261

邮箱: wangzitao@vip.163.com

网址: <http://www.lw-aluminum.com>

Postcode.: 510510

Add: 5-304, No.168, Niuligangbeijie, Guangzhoudadaobei, Guangzhou, CHINA

Tel: +86-20-87700895

Fax: +86-20-87242261

E-mail: wangzitao@vip.163.com

<http://www.lw-aluminum.com>

* 铝 * AL * LW * 铝 * AL * LW * 铝 * AL * LW * 铝 * AL * 铝 * AL * LW * 铝 * AL * * 铝 * AL * LW * 铝 * AL * LW * 铝 *

**有需购买文集致电 18902287159